

ПРОГНОЗУВАННЯ РИЗИКУ КЕРІВНИХ РІШЕНЬ ПРИ УПРАВЛІННІ РОЗГАЛУЖЕНИМ ТЕХНОЛІГІЧНИМ ПРОЦЕСОМ

Денисов А.В.

Науковий керівник – проф., д.т.н. Дубовой В.М.

Як відомо з інших досліджень, при обробці деревини залишається багато відходів. Це є проблемою, що вимагає рішення.

Технологічний процес – послідовність технологічних операцій, необхідних для виконання певного виду робіт. Техпроцес деревообробки – це процес, що розгалужується.

Розглянемо технологічний процес на рисунку 1.

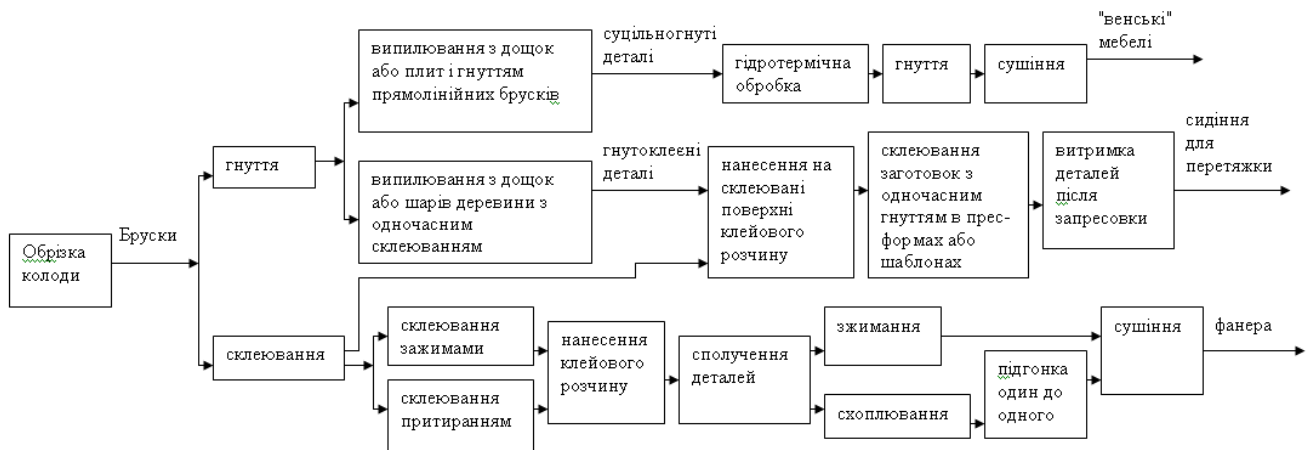


Рисунок 1 – Розгалужений технологічний процес

Ми бачимо узагальнений технологічний процес деревообробки. На етапі обробки технологічний процес розгалужується і різні його операції можуть виконуватись паралельно.

Кількість втрат матеріалу в деревообробці складає від чверті до половини початкової сировини. Отже основною проблемою є зменшення відходів шляхом прогнозування ризику прийняття керівних рішень.

Розглядаючи процес гнуття ми приймаємо рішення виготовляти суцільногнуті деталі, адже від них залишається набагато менше відходів, ніж від гнутоклеєнних, по тій причині, що дозволяється використовувати бруски із сучками.

При процесі склеювання приймається рішення робити склеювання зажимами, а не притиранням, тому що ми виграємо в часі, а також в якості.

Отже шляхом прийняття рішень ми змогли, в процесі обробки деревини, краще побудувати процес виробництва і зменшити втрати деревини.