

## МЕХАНІЗАЦІЯ ОЗДОБЛЮВАЛЬНИХ РОБІТ

Стрілець Я.О.

Науковий керівник – доц., к. т. н., доц. Кучеренко Л.В.

Такі трудомісткі етапи оздоблювальних робіт, як приготування розчину, подача і рівномірне його нанесення на оброблювану поверхню тепер виконуються технікою - розчинозмішувальними насосами (штукатурними станціями).

Головними і безперечними перевагами нових технологій є збільшення швидкості оздоблювальних робіт в 5– 6 разів і істотне скорочення термінів здачі будівельних об'єктів. Необхідність використання в механізованих станціях лише спеціалізованих високоякісних сумішей вплинуло на підвищення якості виконуваних робіт і, як наслідок, зведення до нуля витрат на виправлення дефектів протягом гарантійного і експлуатаційного терміну зданого об'єкту.

Спеціальні суміші для машинного нанесення в порівнянні з традиційними розчинами відрізняються малою усадкою, більшою стійкістю до утворення тріщин. Такі розчини дозволяють вирівнювати поверхні шарами від 5 до 100 мм за одне нанесення. Висока адгезія до основи і мала питома вага таких сумішей дозволяють їх ефективно використовувати для механізованого вирівнювання стін і стель.

При виборі розчину слід враховувати хімічну та фізичну природу як в'язучого, так і матеріалу поверхні, що оздоблюється.

Між міцністю розчину та міцністю матеріалу основи, на яку його наносять, повинна дотримуватись певна залежність. Міцність штукатурного шару повинна знижуватись в напрямку від основи до зовнішньої поверхні штукатурного покриття. Крупність зерен в контактуючих між собою штукатурних шарах повинна послідовно зменшуватися від шару обризгу до шару накривки, при цьому в кожному шарі повинні бути крупні зерна.

При однаковій товщині штукатурного шару витрата спеціальних сумішей для машинного нанесення менша, ніж в традиційних «ручних» або універсальних.

Модельний ряд штукатурних станцій, розчинонасосів і інших видів малої техніки європейського виробництва кардинально не оновлювався досить давно. Протягом останніх восьми років штукатурною машиною №1 у Європі була і залишається PFT, виробник якої є підрозділом концерну «Knauf». Вітчизняні і російські штукатурні агрегати сильно відстають від австрійських і німецьких.

Нові технології дозволяють добитися реальної ефективності будівництва, учать працювати швидко і красиво, підвищують рівень культури виробництва, роблять робочий процес високоякісним і ефективним.