

ПРИСТОСУВАННЯ ДЛЯ ВІДНОВЛЕННЯ КОРПУСНИХ ДЕТАЛЕЙ РЕДУКТОРІВ

Лебедев І.С.

Науковий керівник - проф., д.т.н. Савуляк В.І.

При розробці технологічного процесу перед нами постала проблема закріплення даної деталі, через малі габаритні розміри. Спочатку для швидкого усунення цієї проблеми було обрано для закріплення на перших стадіях обробки цанговий патрон. Але через те, що отвір деталі досить малий, а вага до 6 кг. Метод закріплення в цанговому патроні виявився не ефективним.

Було прийнято рішення розробити спеціальне пристосування за допомогою якого було б можливе ефективне закріплення деталі, без втрати співвісності.

Розроблена планшайба з двома пальцями, на які ставиться деталь дозволяє швидко та надійно закріпити кришку редуктора для подальшої обробки. Планшайба обладнана ексцентриковими затискачами, які дають змогу швидко встановлювати деталь на верстат. Ексцентрикові затискачі замінюють на затискачі з пневмоприводом, який ефективно використовувати при серійному виробництві.

Таким чином за допомогою розробленого пристосування було усунено проблему закріплення, що виникла через малі габаритні розміри.

