

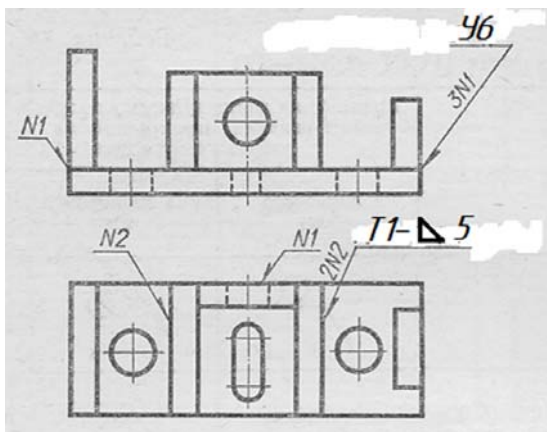
ОСОБЛИВОСТІ ПОЗНАЧЕННЯ КУТОВИХ ТА ТАВРОВИХ ЗВАРНИХ З'ЄДНАНЬ В КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ГРАФІЧНІЙ ДОКУМЕНТАЦІЇ

Назаров Ю.Ю.

Науковий керівник - доц., к.т.н. Мельник О.П.

Правильне позначення, яке вказане у конструкторській документації, є запорукою якісної роботи інженерів-технологів та спеціалістів-зварників, бо відомо, що тільки завдяки коректному відображенню умовних позначок вони в змозі адекватно втілити думку конструктора в реальність.

Розглядаючи більш детально умовне позначення таких зварних з'єднань як таврове та кутове саме їх позначення викликає деяку двоякість, або протиріччя.



Так, на наведеному рис. 1 крайній лівий шов є кутовим, але його можна й замінити на тавровий, чи навіть стиковий.

Така двоякість у трактуванні позначення швів призводить іноді і до відвертих помилок. Наприклад, на рис. 2, якій скопійовано з навчального посібника 2007 року випуску (м. Омск), на якому замість кутових з'єднань треба використати

Рис. 1 – Зварне з'єднання таврові

однобічні з'єднання.

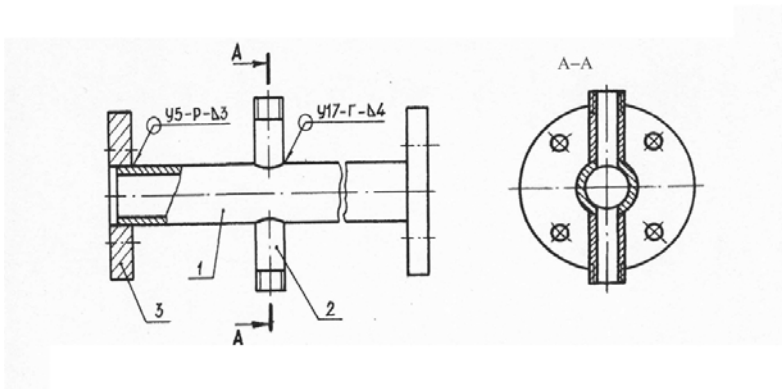


Рис. 2 - Приклад позначення швів

У якості висновку можна зазначити, що:

1. Оскільки немає чітких рекомендацій з різниці у використанні таврових чи кутових з'єднань, то при позначенні швів треба зважати на питання економічного характеру.

2. В інженерній практиці позначення зварних швів є складною задачею, оскільки вона щільно пов'язана з багатьма факторами впливу на зварну конструкцію, а саме - в якому середовищі вона працює, які навантаження на неї діють, тощо.