

МЕТОДИ ВИЗНАЧЕННЯ ТЕХНОЛОГІЧНОСТІ ВИРОБНИЧИХ ПРОЦЕСІВ.

Мордач Р. О.

Науковий керівник - к.т.н., доц. Савуляк В. В.

Технологічне виробництво дозволяє ефективно використовувати ресурси та розподіляти навантаження на обладнання. Відтак, встановлення рівня технологічності виробництва, внесення змін в технологію виготовлення, методи менеджменту є елементами побудови конкурентоспроможного підприємства. Для визначення рівня технологічності за показники технологічності виробництва рекомендовано використовувати наступні: тривалість виробничого циклу; матеріаломісткість; фондівіддача; трудомісткість робіт; витратомісткість; капіталовіддача; коефіцієнт фінансового Левериджу; рівень використання наявного обладнання. Значення цих показників порівнюють з показниками провідного підприємства галузі. Після розрахунку загального рівня технологічності підприємства (1), це значення прирівнюють з пороговим.

$$PT = \sqrt[n]{\prod_{i=1}^n K_i}, \quad (1)$$

де PT – чисельне значення рівня технологічності виробництва;

K_i – відносне значення окремого показника елемента технологічності;

n – кількість показників

В якості порогових величин для підприємств рекомендовано використовувати шкалу Харінгтона: 0,8 – 1 високий рівень технологічності (є галузевими лідерами, застосовують прогресивні технології у виробничо-управлінській діяльності); 0,63 – 0,8 хороший рівень технологічності (здатне зайняти лідируючі позиції, як правило, знаходяться на початкових стадіях розвитку або в умовах кризового зовнішнього середовища); 0,37 – 0,63 задовільний рівень технологічності (виробнича організація не освоює нові прогресивні технології, залучаються ресурси у вигляді державної допомоги або прямих вливань від головної організації); 0,2 – 0,37 низький рівень технологічності (знаходиться в кризовій ситуації, нездатне освоювати нові технології, процес ліквідації виробництва неминучий); 0 – 0,2 дуже низький рівень технологічності (організація не може виробляти продукцію відповідного рівня).

Загальний рівень технологічності підприємства буде високим лише в тому випадку коли окремі значення показників технологічності будуть мати гармонійний розвиток так як окремий показник технологічності використовується в окремих системах керування виробничою системою.